


**Seat with built in ventilation device, has air distributor incorporated into foam material**

**Patent number:** SE0102983  
**Publication date:** 2003-03-07  
**Inventor:** ANDERSSON PER  
**Applicant:** KONGSBERG AUTOMOTIVE AB (SE)  
**Classification:**  
- international: **A47C7/74; B60N2/56; A47C7/72; B60N; B60N2/56;**  
(IPC1-7): B60N2/56; A47C7/74  
- european:  
**Application number:** SE20010002983D 20010906  
**Priority number(s):** SE20010002983 20010906

**Also published as:** **SE523659 (C2)****Report a data error here**

Abstract not available for SE0102983

Abstract of corresponding document: **SE523659**

The air distributor (5) for supplying air to the seat surface is integrated into the foam material of the seat (2) during the foam preparation process. Independent claims are also included for (a) the air distributor and (b) a method for making the seat.

---

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

0102983-4 A47C 7/74

SVERIGE (L) ALLMÄNT TILLGÄNGLIG

(22) ANS DAT 2001-09-06 (21) ANS NR 0102983-4

(24) LÖPDAT 2001-09-06 ANSVK B1MO

(51) KLASS B60N 2/56

A47C 7/74

(41) OFF DAT 2003-03-07 (74) OMBUD Albihns Göteborg AB

(71) SÖKANDE Kongsberg Automotive AB  
565 28 Mullsjö SE

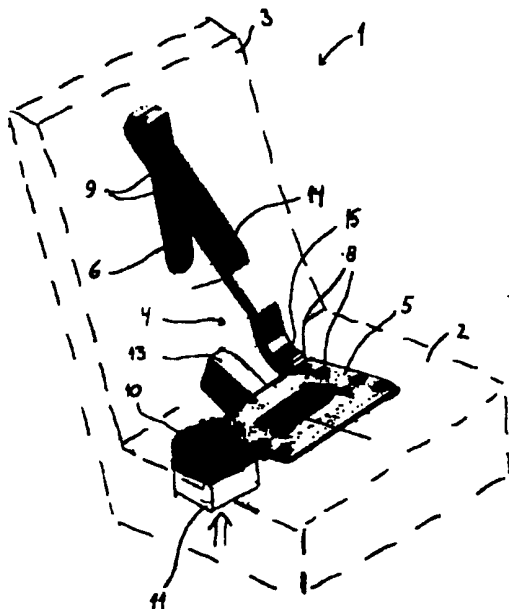
(72) UPPFINNARE Per Andersson Mullsjö SE

(30) PRIORITETSUPPGIFTER

(54) BENÄMNING Sätesskonstruktion samt metod för tillverkning av sådan  
sätesskonstruktion

(57) SAMMANDRAG

Uppfinningen avser en sätesskonstruktion innefattande en sits (2) samt inrättad för ventilering genom lufttillförsel via åtminstone en luftfördelnde komponent (5) anordnad för fördelning av tillförd luft till ytan hos nämnda sits. Uppfinningen kännetecknas av att nämnda luftfördelnde komponent (5) är integrerat utformad i nämnda sits (2) genom inskumning i nämnda sits (2) under en skumningsprocess vid tillverkning av nämnda sits (2). Uppfinningen avser också en luftfördelnde komponent samt en metod för tillverkning av en sådan sätesskonstruktion. Genom uppfinningen fås en förbättrad sätesskonstruktion som kan tillverkas genom ett enkelt tillvägagångssätt och med ett fåtal arbetsmoment.

Fig. 1

BEST AVAILABLE COPY